



ATLAS SAM 100

SAMONIVELAČNÍ POTĚR (od 5 mm do 30 mm) POD DLAŽBU, KOBERCE A PARKETY PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ

POUŽITÍ

ATLAS SAM 100 je samonivelační potěr určený pro strojní nebo ruční vylévání podlahových podkladů pod dlažbu, parkety a různé druhy podlahových krytin. Je vhodný pro všechny suché místnosti obytných i veřejných budov pokud jeho technické parametry splňují jejich provozní a pevnostní požadavky. ATLAS SAM 100 se může používat pouze jako souvislý podklad. Lze jej použít jako vyrovnávací vrstva na podkladech provedených v systémech podlahového vytápění. ATLAS SAM 100 se používá pouze v interiérech, v tloušťce vrstvy od 0,5 do 3,0 cm.

VLASTNOSTI

ATLAS SAM 100 je hotovou, suchou směsí minerálních pojiv (anhydritové moučky, α -sádry a portlandského cementu), plnidel a modifikátorů. Je velmi pohodlný a snadný při práci. Má samonivelační schopnosti, snadno a rychle se vylévá na podklad pomocí strojů vybavených šnekovými čerpadly, což zvyšuje produktivitu práce a omezuje pracovní náklady. ATLAS SAM 100 má po vylití velmi dobré pevnostní parametry a po ztuhnutí je prakticky nesmrštitelný. Žáden z výrobků série SAM nelze aplikovat tam, kde jsou v podlahách jako pojivo použité sloučeniny hořčíku (např. Sorelův cement v xylolitu - stavebnině z dřevěných pilin, Sorelova cementu a pigmentu).

PŘÍPRAVA PODKLADU

ATLAS SAM 100 lze použít na všechny zralé minerální podklady. Podklad musí být zbavený vrstev, které mohou snížit přidrženost, tzn. prachu, špíny, vápna, olejů, tuků, vosků, zbytků barev a pod. Uvolněné a slabé části podkladu je nutno mechanicky odstranit. V případě savých podkladů je nutno použít emulzi ATLAS UNI-GRUNT PLUS, která zabraňuje vzniku vzduchových bublin na povrchu podkladu. ATLAS SAM 100 není vhodný pro vlhké místnosti. Veškeré kovové prvky stýkající se s podkladem je nutno ošetřit protikorozním nátěrem. Dilatace není nutná při vylévání na plochu menší než 50 m² s diagonálou do 10 m. Podklad musí být ve tvaru vany, aby se silně penetrační směs nevylévala mimo. Vylitou směs je nutno oddělit od stěn a jiných stavebních prvků dilatační páskou ATLAS nebo tenkými pásy polystyrénu.

PŘÍPRAVA SMĚSI

V případě strojního vylévání suchá směs se sype do koše čerpacího míchacího agregátu a příslušně se nastavuje průtokové dávkování vody, aby směs vytékající z hadice měla správnou stejnou konzistenci. V případě ručního vylévání se suchá směs sype do nádoby s odměřeným množstvím vody (v poměru 4,75 – 5,0 l vody na pytel 25 kg) a mechanicky míchá vrtačkou s míchacím nástavcem až do homogenní hmoty. Směs je vhodná k použití ihned po promíchání a své vlastnosti si zachovává cca 30 minut. Správná konzistence směsi se ověřuje tak, že se z litrové nádoby směs nalije na rovný, nesavý podklad (např. folii). Vylitá směs by měla vytvořit „placek“ o průměru asi 45-50 cm.

ZPRACOVÁNÍ

Směs se vylévá na podklad mechanicky, pomocí čerpacího agregátu se stálým, průtokovým dávkováním vody. ATLAS SAM 100 se může také vylévat ručně, ale pouze na plochách rozdělených na technologická pole.

Velikost technologického pole musí být taková, aby směs se dala zpracovat během 30 minut. Před přistoupením k práci je nutno označit požadovanou tloušťku podkladu (na stěnách i v poli vylévání). Toto lze provést pomocí vodováhy a přenosných přístrojů na kontrolu výšky. Připravená směs se rovnoměrně a nepřetržitě vylévá do určené výšky. Ihned po vylití každého technologického pole je nutno materiál odvětrávat odvětrávacím válcem ATLAS nebo tvrdým kartáčem, kterým se potřásá podélně a příčně na vylité ploše. Po těchto činnostech se materiál sám niveluje. Je nutno kontrolovat konzistenci směsi. Kdy výlevka vizuálně, první dva dny je nutno ji chránit před přímým sluncem a průvanem, a také zajistit správnou ventilaci a větrání místnosti. V případě, že na povrchu vznikne bílý povlak, je nutno povrch přebrousit a následně celou plochu vysát vysavačem. Broušení výlevky urychluje její schnutí. Čas schnutí výlevky závisí na tloušťce vrstvy, okolní teplotě a vlhkosti vzduchu v místnosti. Nášlapná vrstva podlahy se může pokládat průměrně po 3-4 týdnech, v závislosti na podmínkách vizuálního, vlhkosti, druhu a prodyšnosti podlahové krytiny. Před pokládkou nášlapné vrstvy suchý povrch výlevky je nutno napenetrovat emulzí ATLAS UNI – GRUNT PLUS.

Tyto informace jsou pouze základními pokyny pro použití výrobku. Práce s výrobkem je nutné a provést v souladu s bezpečnostními předpisy a stavební dovednosti.

SPOTŘEBA

Průměrná spotřeba je 20 kg směsi na 1 m² a na každé 10 mm tloušťky vrstvy.

PRACOVNÍ NÁŘADÍ

Míchací, čerpací agregát (mechanické vylévání), vrtačka s míchacím nástavcem (ruční vylévání), tvrdý kartáč nebo odvětrávací válec ATLAS, přístroj na měření výšky. Nářadí je nutno umýt čistou vodou ihned po použití.

BALENÍ

Papírové pytle 25 kg
Paleta: 1050 kg v pytlích 25 kg

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Směs je nutno převážet a skladovat v těsně uzavřených obalech, v suchém prostředí, nejlépe na paletách. Chránit před vlhkem. Záruční lhůta je 6 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

UPOZORNĚNÍ

Produkt reaguje s vodou alkalicky, a proto je nutno chránit oči a kůži. Při zasažení oči okamžitě vyhledat lékařskou pomoc.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Poměry směsi.....	cca 0,19 – 0,20 l vody na 1 kg směsi
.....	cca 4,75 – 5,00 l vody na 25 kg směsi
Doba zpracovatelnosti.....	cca 30 minut
Teplota přípravy směsi.....	od +5°C do +25°C
Teplota podkladu a okolí.....	od +5°C do +25°C
Pochůzlost.....	cca po 6 hodinách
Doba plného zavaznutí a schnutí.....	min. 2 týdny
Obkladačské práce.....	vlhkost podkladu max. 1,5% (v případě neprodyšných a dřevotřískových krytin – dle pokynů výrobců tmeľů a podlahových krytin)
Max. průměr zrna.....	0,8 mm
Min. tloušťka vrstvy směsi.....	5 mm
Max. tloušťka vrstvy směsi.....	30 mm
Obsah rozpustného chromu (VI) v hotové hmotě výrobku.....	≤0,0002%

CE 05	PN-EN 13813-2003 CA-C35-F6
Reakce na oheň	Třída A1 _{fl}
Hodnota pH	> 7
Tvorba korozních látek	CA
Páropropustnost	Chybí údaje
Pevnost v tlaku	C35 (≥35 N/mm ²)
Pevnost v ohybu	F6 (≥6 N/mm ²)
Zvukoizolace	Chybí údaje
Zvukotěsnost	Chybí údaje
Tepelný odpor	Chybí údaje
Chemická odolnost	Chybí údaje

Výrobek vyhovuje požadavkům PN-EN 13813-2003 CA-C35-F6